



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **60724** (13) **U**
(51) МПК
B23B 51/12 (2006.01)

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС
ДО ПАТЕНТУ
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під
відповідальність
власника
патенту

(54) ШТАТИВ СВЕРДЛУВАЛЬНИЙ

1

2

(21) u201014910

(22) 13.12.2010

(24) 25.06.2011

(46) 25.06.2011, Бюл.№ 12, 2011 р.

(72) РЕЗНИК ДЕНИС ОЛЕГОВИЧ, ЛЕГЕЙДА НАТАЛІЯ МИКОЛАЇВНА, КОРЕНЮК РОМАН ОЛЕКСАНДРОВИЧ, КИСЛИЙ ДМИТРО МИКОЛАЙОВИЧ

(73) ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ ІМЕНІ АКАДЕМІКА В. ЛАЗАРЯНА

(57) Штатив свердлувальний, що містить дві вертикальні направляючі, планку зі спеціальним тримачем для дреля, дві пружини, гайки і болти, металеву основу, який **відрізняється** тим, що він додатково містить одну рейку, підпружинену планку з тримачем для дреля, та все це встановлено на металевій основі, в якій зроблено спеціальний отвір для проходження свердла та доступу для огляду місця свердління.

Корисна модель належить до залізничного транспорту, а саме до ремонтного обладнання цехів, і стосується свердління отворів.

Корисна модель направлена на розв'язання існуючої проблеми, щодо можливості свердління перпендикулярних отворів на великих плоских поверхнях.

Відомий свердлувальний штатив містить одну опору, тримач дреля, кріплення.

Але такий штатив не забезпечує необхідної широти використання, та є не зручним при використанні на великих плоских поверхнях, при переміщенні та безпосередньому використанні.

Технічною задачею, що вирішується корисною моделлю, є удосконалення свердлувального штативу для збільшення його ефективності, стійкості та зручності при використанні.

Суть корисної моделі полягає в тому, що штатив свердлувальний містить дві вертикальні направляючі, планку зі спеціальним тримачем для дреля, дві пружини, гайки і болти, металеву основу, який відрізняється тим, що він додатково містить одну рейку, підпружинену планку з тримачем

для дреля та все це встановлено на металевій основі в якій зроблено спеціальний отвір для проходження свердла, та доступу для огляду місця свердління.

На фіг. 1 зображено штатив свердлувальний - вид спереду, на фіг. 2 - штатив свердлувальний - вид зверху.

Штатив містить планку 1, яка з'єднана з рейками 2 через пружини 3, які в свою чергу з'єднані з рейками за допомогою опор 4.

Штатив працює таким чином. Свердлувальний дрель вставляється в спеціальний тримач на планці 1. Виставляються на потрібне місце. Після цього робиться отвір необхідної глибини і дріль відпускається, він повинен самостійно повернутися в початкове положення.

Таке використання штативу дозволяє зробити отвір необхідного діаметра та глибини в потрібному місці.

Виготовлення штативу не потребує великих капітальних затрат, а ефективність його використання очевидна.

(19) **UA** (11) **60724** (13) **U**

