



УКРАЇНА

(19) UA (11) 29750 (13) U  
(51) МПК (2006)  
B60T 17/00

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ  
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІ

## ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під  
відповідальність  
власника  
патенту

(54) РЕЗЕРВАУР ДЛЯ СТИСНУТОГО ПОВІТРЯ

1

2

(21) u200710816

(22) 01.10.2007

(24) 25.01.2008

(72) БАБАЄВ АНАТОЛІЙ МАКСИМОВИЧ, UA,  
ІВАЩЕНКО ОЛЕКСІЙ ВІТАЛІЙОВИЧ, UA

(73) ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ  
УНІВЕРСИТЕТ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ  
ІМЕНІ АКАДЕМІКА В.ЛАЗАРЯНА, UA

(57) Резервуар для стиснутого повітря, що складається з обечайки та двох днищ, який відрізняється тим, що внутрішній діаметр кожного торця днища дорівнює зовнішньому діаметру обечайки.

Корисна модель відноситься до залізничного транспорту, а саме до повітряної гальмової системи локомотиву.

Проблема, яка існує сьогодні, полягає у тому, що прикріплення резервуарів стислого повітря є недосконалим, та призводить до відокремлення резервуару що в свою чергу призводить до зупинки локомотиву.

Відома конструкція резервуара для стислого повітря УДК 625.2-595.5(083.74), ГОСТ 1561-75 "група Д56", видавництво стандартів, 1975р. Складається з обечайки, двох днищ та підкладки з внутрішньої сторони резервуара у місцях стиковки.

Недоліком відомого аналога є те, що при його виготовленні виникає необхідність у додаткових монтажних та технологічних роботах. Крім того наявність підкладки збільшує масу резервуару.

Найближчим аналогом до технічного рішення, що заявляється, є резервуар стислого повітря описаний у журналі "Автомотриса. Тип 61 ОМ. Тормоз", [Pajazdy Szynowe PESA, Bydgoszcz S.A. Holding, сентябрь 2003г.]. Вказана конструкція складається з обечайки та двох днищ, з'єднаних між собою.

Недоліком найближчого аналога є те, що виготовлення обечайки потребує додаткового згину торців для попереднього з'єднання, що ускладнює технологію виготовлення резервуару. Також така конструкція не запобігає осьовому переміщенню резервуара.

В основу корисної моделі поставлена технічна задача зменшення капіталомісткості і підвищення надійності закріплення резервуару на елементах конструкції вагону.

Суть технічного рішення полягає в тому, що резервуар складається з обечайки та двох днищ. Новим є те що, внутрішній діаметр кожного торця днища дорівнює зовнішньому діаметру обечайки.

На кресленні схематично показано приклад резервуара для стислого повітря, у вертикальному розрізі.

Резервуар для стислого повітря складається з обечайки 1 постійного діаметру, на торці якої встановлені днища 2 з обох сторін, при цьому, внутрішній діаметр торця днища дорівнює зовнішньому діаметру обечайки. При з'єднанні торець днища перекриває частину торця обечайки та скріплюється зварюванням 3. Для виготовлення днищ може використовуватися штамповка, за допомогою якої одночасно виконується згин торця відповідно до зовнішнього діаметра обечайки.

В процесі руху вузол з'єднання служить обмежувачем усього запасного резервуару вздовж його осі, що запобігає падінню на путь і тим самим підвищує безпеку руху.

Таким чином, резервуар для стислого повітря підвищує надійність з'єднання, зменшує металомісткість, виключає необхідність у додаткових монтажних та технологічних роботах по виготовленню резервуару.

(19) UA (11) 29750 (13) U

